

CATALOGO HURTADO SUMINISTROS



INDICE:

PAG 1-INDICE
PAG 2-BRONCE HR7
PAG 3-BRONCE HR12
PAG 4-BRONCE HR-AL10
PAG 5-PESOS MACIZOS BRONCE
PAG 6-PESOS DOLLAS BRONCE
PAG 7-POLIAMIDA (NYLON)
PAG 8-POM (DELRIN)
PAG 9-POLIPROPILENO
PAG 10-PET (ARNITE)
PAG 11-POLIETILENO
PAG 12-PVC
PAG 13-P.T.F.E. (TEFLÓN)
PAG 14-OTROS MATERIALES
PAG 15-PESOS PLASTICOS
PAG 16-DURALUMINIO 2030-6082
PAG 17-PESOS DURALUMINIO
PAG 18-LATÓN
PAG 19-PESOS LATÓN
PAG 20-HIERRO PERLITICO
PAG 21-HIERRO NODULAR
PAG 22-PESOS HIERRO

BRONCE

HR-7(CuSn7ZnPb7)

Características principales:

- Buenas propiedades de fricción.
- Viruta pequeña.
- Buena lubricación.
- Buen mecanizado.
- Resistencia al agua salada.

Aplicación:

- Casquillos de fricción para ingeniería mecánica.
- Placas de deslizamiento.
- Cojinetes y soportes de acoplamiento.

Otras designaciones:

- Hurtado suministros: HR-7
- F: U-E 7 Z5 Pb4
- DIN: CuSn7ZnPb-RG7

Composicion:

- Pb: 5-8% Cu:81-85%
- Zn: 2-5% Sn:5.4-8%
- Ni: 2% P:max 0,1%
- Otros: resto

Propiedades	Unidad	Colada Cont.	Centrifugado
Resistencia tracción	Mpa	>260	>270
Límite elástico Rp 0,2	Mpa	>120	>130
Alargamiento A5	%	>12	>13
Módulo elasticidad	Gpa	102	102
Dureza Brinell	HB 10	>70	>75

Los formatos disponibles son barras, planchas y pletinas.

BRONCE

HR-12(CuSn12)

Características principales:

- Buenas resistencia al desgaste.
- Buena resistencia a la corrosión.
- Bueno para altas velocidades de deslizamiento.
- Resistencia al agua salada.

Aplicación:

- Engranajes.
- Tuercas de presión.
- Componentes para máquina herramienta.
- Tornillos para usillos.

Otras designaciones:

- Hurtado suministros: HR-12
- F: U-E 12
- DIN: CuSn12-RG12

Composicion:

- Pb: max 0.7% Cu: 85-88.5%
- Zn: 2-5% Sn: 10.5-13%
- Ni: 0.6% P: max 0,6%
- Otros: resto

Propiedades	Unidad	Colada Cont.	Centrifugado
Resistencia tracción	Mpa	>300	>280
Límite elástico Rp 0,2	Mpa	>150	>150
Alargamiento A5	%	>6	>5
Módulo elasticidad	Gpa	118	118
Dureza Brinell	HB 10	>90	>95

Los formatos disponibles son barras, planchas y pletinas.

BRONCE

HR-AL10 (CuAl10ni5Fe4)

Características principales:

- Buena resistencia al desgaste.
- Altos valores mecánicos.
- Necesita lubricación.
- Resistencia al agua salada.

Aplicación:

- Ruedas dentadas.
- Guías de desplazamiento.
- Tornillos sinfín con buena lubricación.
- Cojinetes de alta tensión.

Otras designaciones:

- Hurtado suministros: HR-AL10
- F: U-A 10 N
- DIN: CuAl10Ni

Composicion:

- AL: 8.5-11% Cu: Resto
- Fe: 3.5-5.5% Mn: Max 3%
- Ni: 4-6.5%

Propiedades	Unidad	Colada Cont.
Resistencia tracción	Mpa	>700
Límite elástico Rp 0,2	Mpa	>300
Alargamiento A5	%	>6
Módulo elasticidad	Gpa	118
Dureza Brinell	HB 10	>160

Los formatos disponibles son barras, planchas y pletinas.

TABLA DE PESOS DE BRONCE

Barras Macizas	
Ø Kg/mt.	Ø Kg/
16	1,769
21	3,048
26	4,672
31	6,642
36	8,957
41	11,618
46	14,625
51	17,977
56	21,675
61	25,718
66	30,107
71	34,841
76	39,921
81	45,347
86	51,118
91	57,234
96	63,697
101	70,504
104	77,658
111	85,157
116	93,001
121	101,191
126	109,727
131	118,608
136	127,835
141	137,408
146	147,325
151	157,59
156	168,198
161	179,153
166	190,453
171	202,099
176	214,091
181	226,428
186	239,11
191	252,139
196	265,513
201	279,231

Dollas	
Ø ext. int Kg/	Ø ext. int Kg/
21 x 9	2,488
26 x 9	4,112
26 x 14	3,318
31 x 9	6,082
31 x 14	5,288
31 x 19	4,147
36x 14	7,603
36 x 19	6,462
36 x 24	4,976
41 x 9	11,058
41 x 14	10,264
41 x 19	9,133
41 x 24	7,637
41 x 29	5,805
46 x 14	13,271
46 x 19	12,13
46 x 24	10,644
46 x 29	8,812
46 x 34	6,635
51 x 14	16,623
51 x 19	15,482
51 x 24	13,996
51 x 29	12,164
51 x 34	9,987
51 x 39	7,465
56 x 14	20,231
56 x 19	19,18
56 x 24	17,694
56 x 29	15,562
56 x 34	13,685
56 x 39	11,163
61 x 14	24,364
61 x 19	23,223
61 x 24	21,737
61 x 29	19,905
61 x 34	17,728
61 x 39	15,206
61 x 44	12,338

Dollas	
Ø ext. int Kg/mt.	Ø ext. int Kg/mt.
66 x 19	27,612
66 x 24	26,126
66 x 29	24,294
66 x 34	22,117
66 x 39	19,595
71 x 44	16,727
71 x 19	32,346
71 x 24	30,86
71 x 29	29,028
71 x 34	26,851
71 x 39	24,329
71 x 44	21,461
71 x 49	18,246
76 x 19	37,426
76 x 24	35,94
76 x 29	34,108
76 x 34	31,931
76 x 39	29,409
76 x 44	26,541
76 x 49	23,326
76 x 54	19,767
81 x 19	42,852
81 x 24	41,366
81 x 29	839,534
81 x 34	37,357
81 x 39	34,835
81 x 44	31,967
81 x 49	28,752
81 x 54	25,193
81 x 59	21,288
86 x 34	43,128
86 x 39	40,606
86 x 44	37,738
86 x 49	34,523
86 x 54	30,964
86 x 59	27,059
86 x 64	22,808
91 x 34	49,244
91 x 39	46,722

TABLA DE PESOS DE BRONCE

Dollars	
Ø ext. int Kg/ mt.	Ø ext. int Kg/ mt.
91 x 44	43,954
91 x 49	40,639
91 x 54	37,08
91 x 59	33,175
91 x 64	28,924
91 x 69	24,328
96 x 44	50,317
96 x 49	47,102
96 x 54	43,543
96 x 59	39,638
96 x 64	35,387
96 x 69	30,791
96 x 74	25,85
101 x 44	57,124
101 x 49	53,909
101 x 54	50,35
101 x 59	46,445
101 x 64	42,194
101 x 69	37,598
101 x 74	32,657
101 x 79	27,369
106 x 44	64,278
106 x 49	61,063
106 x 54	57,504
106 x 59	53,599
106 x 64	49,348
106 x 69	44,752
106 x 74	39,811
106 x 79	34,523
106 x 84	28,89
111 x 44	71,777
111 x 49	68,562
111 x 54	65,003
111 x 59	61,098
111 x 64	56,847
111 x 69	52,251
111 x 74	47,31
111 x 79	42,022
111 x 84	36,386

Dollars	
Ø ext. int Kg/ mt.	Ø ext. int Kg/ mt.
111 x 89	30,411
116 x 49	76,406
116 x 54	72,847
116 x 59	98,942
116 x 64	64,691
116 x 69	60,095
116 x 74	55,154
116 x 79	49,866
116 x 84	44,233
116 x 89	38,255
116 x 94	31,931
121 x 54	81,037
121 x 59	77,132
121 x 64	72,881
121 x 69	68,285
121 x 74	63,344
121 x 79	58,056
121 x 84	52,423
121 x 89	46,445
121 x 94	40,121
126 x 64	81,417
126 x 69	76,821
126 x 74	71,88
126 x 79	66,592
126 x 84	60,959
126 x 89	54,981
126 x 94	48,657
131 x 69	85,702
131 x 74	80,761
131 x 79	75,473
131 x 84	69,84
131 x 89	63,862
131 x 94	57,538
136 x 74	89,988
136 x 79	84,7
136 x 84	79,067
136 x 89	73,089
139 x 94	66,765
141 x 74	99,561

Dollars	
Ø ext. int Kg/ mt.	Ø ext. int Kg/ mt.
141 x 84	88,64
141 x 89	82,662
141 x 94	76,338
146 x 74	109,478
146 x 79	104,19
146 x 84	98,557
146 x 89	92,579
146 x 94	86,255
151 x 79	114,455
151 x 89	102,844
151 x 99	89,85
151 x 109	75,474
161 x 89	124,407
161 x 99	111,143
161 x 109	97,037
161 x 119	81,279
161 x 129	64,139
171 x 99	134,359
171 x 109	119,983
171 x 119	104,225
171 x 129	87,085
171 x 139	68,562
181 x 109	144,312
181 x 119	128,554
181 x 129	111,414
181 x 139	92,891
181 x 149	72,986
191 x 129	137,125
191 x 139	118,602
191 x 149	98,697
201 x 129	164,217
201 x 139	145,694
201 x 149	125,789
201 x 159	104,501

POLIAMIDA (NYLON)

Es un termoplástico con estructura semicristalina con alta resistencia a la abrasión y al impacto. Posée muy buenas propiedades mecánicas.

Debido a su bajo peso específico se utiliza habitualmente como sustitución de bronce, aluminio y otros metales no ferrosos. Puede absorber hasta un 8% de agua (en peso) en condiciones de humedad o sumergido en agua.

Esto aumenta la resistencia al impacto y la resistencia a las vibraciones, pero también puede producir cambios dimensionales.

Aplicaciones:

- Ruedas dentadas.
- Tornillos.
- Cojinetes.
- Sinfines.
- Poleas.
- Ruedas carretilla.
- Etc...

Propiedades Mecánicas	Unidad	Valor
Peso específico	Gr./cm ³	0,95
Resistencia a la tracción	N/mm ²	80-50
Alargamiento de rotura	%	>50
Modulo de elasticidad	N/mm ²	3.000
Resistencia al choque	Kj/m ²	>3
Dureza Rockwell	R/M	R87
Propiedades Térmicas	Unidad	Valor
Temperatura de fusión	°C	220
Coef. conductiv. térmica	W/K.m.	0,23
Resistencia al calor	°C	160
Absorción de humedad	%	2,5-3
Propiedades Eléctricas	Unidad	Valor
Constante dieléctrica	e.r	3,7
Resistividad de volumen	Ω x cm	14 ⁽¹⁴⁾
Rigidez dieléctrica	Kv/mm	100-150

RESINA ACETALICA-POM (DELRIN)

Ofrece una buena resistencia a una gran cantidad de productos químicos, tiene una buena resistencia al desgaste y un bajo coeficiente de rozamiento al desgaste.

Su rendimiento es parecido al acero y debido a que su nivel de absorción de agua es nulo obtiene mayor estabilidad que las poliamidas.

Se pule muy bien y se puede mezclar.

Aplicaciones:

- Ajustes de fontanería.
- Componentes industriales.
- Piezas de mecanización frágiles que otros materiales sufren.
- Rodamientos.
- Etc...

Propiedades Mecánicas	Unidad	Valor
Peso específico	Gr./cm ³	1,41
Resistencia a la tracción	N/mm ²	65
Alargamiento de rotura	%	>30
Modulo de elasticidad	N/mm ²	3.000
Resistencia al choque	Kj/m ²	10
Dureza Rockwell	R/M	R114
Propiedades Térmicas	Unidad	Valor
Temperatura de fusión	°C	165
Coef. conductiv. térmica	W/K.m.	0,31
Resistencia al calor	°C	140
Absorción de humedad	%	0,25
Propiedades Eléctricas	Unidad	Valor
Constante dieléctrica	e.r	3
Resistividad de volumen	Ω x cm	10 ⁽¹⁵⁾

Los formatos disponibles son barras, planchas y pletinas.

POLIPROPILENO P.P

Tiene buena resistencia química, es mas rígido que el polietileno, pero es débil para estar a la intemperie y a los rayos UV.

Se puede soldar y funde a altas temperaturas y es buen aislante eléctrico con buenas condiciones mecánicas.

Aplicaciones:

- Engranajes.
- Rodamientos.
- Piezas mecanizadas.
- Recubrimientos.
- Depósitos de agentes químicos.
- Etc...

Los formatos disponibles son barras, planchas y pletinas.

Propiedades Mecánicas	Unidad	Valor
Peso específico	Gr./cm ³	0,9
Resistencia a la tracción	N/mm ²	39
Alargamiento de rotura	%	>50
Modulo de elasticidad	N/mm ²	950
Dureza Shore		66
Propiedades Térmicas	Unidad	Valor
Temperatura de fusión	°C	165
Coef. conductiv. térmica	W/K.m.	0,22
Resistencia al calor	°C	73
Absorción de humedad	%	0,01
Propiedades Eléctricas	Unidad	Valor
Constante dialéctica	e.r	2,3
Resistividad de volumen	Ω x cm	10 ¹⁴

PET (ARNITE)

El PET ofrece una estabilidad superior incluso al POM ya que es parcialmente insensible a los ambientes húmedos, se caracteriza por su gran dureza.

Su resistencia al desgaste junto con su bajo coeficiente de fricción y su gran comportamiento al deslizamiento lo convierte en un material estupendo para piezas móviles.

Tiene mala resistencia al agua caliente pero una buena resistencia a los ácidos.

Aplicaciones:

- Piezas de deslizamiento.
- Componentes para bombas.
- Todo tipo de piezas que sufran altas presiones y velocidad.
- Equipos de procesamiento alimentarios y equipos de producción farmacéutica.
- Disco.
- Etc...

Los formatos disponibles son barras, planchas y pletinas.

Propiedades Mecánicas	Unidad	Valor
Peso específico	Gr./cm ³	1,39
Resistencia a la tracción	N/mm ²	90
Alargamiento de rotura	%	20
Modulo de elasticidad	N/mm ²	3.400
Resistencia al choque	Kj/m ²	3,5
Dureza Rockwell	R/M	R95
Propiedades Térmicas	Unidad	Valor
Temperatura de fusión	°C	225
Coef. conductiv. térmica	W/K.m.	0,29
Resistencia al calor	°C	160
Absorción de humedad	%	0,25
Propiedades Eléctricas	Unidad	Valor
Constante dialéctica	e.r	3
Resistividad de volumen	Ω x cm	10 ¹⁶

POLIETILENO P.E.500

Resiste bien los agentes químicos y la abrasión también aguanta bien las soluciones caústicas.

Pose excelentes propiedades de deslizamiento con diferentes materiales (hierro, bronce, aluminios y otros plásticos auto lubricado).

Su dureza y rigidez es baja, también destaca por su resistencia al impacto a la torsión y a la tensión.

Aplicaciones:

- Aplicaciones en la industria química.
- Aplicaciones en la industria alimentaria.
- Bases de cortes.
- Mataderos.
- Construcción de depósitos.
- Etc...

Los formatos disponibles son barras, planchas y pletinas.

Propiedades Mecánicas	Unidad	Valor
Peso específico	Gr./cm ³	0,95
Resistencia a la tracción	N/mm ²	36
Alargamiento de rotura	%	>600
Modulo de elasticidad	N/mm ²	1.200
Resistencia al choque	Kj/m ²	3,5
Dureza Shore		62
Propiedades Térmicas	Unidad	Valor
Temperatura de fusión	°C	133
Coef. conductiv. térmica	W/K.m.	0,4
Resistencia al calor	°C	78
Absorción de humedad	%	-
Propiedades Eléctricas	Unidad	Valor
Constante dieléctrica	e.r	1,2
Resistividad de volumen	Ω x cm	10 ¹⁴

P.V.C.(Policloruro de vinilo)

Pose una magnífica resistencia a los agentes químicos y buenas propiedades mecánicas, es un buen aislante eléctrico.

Absorbe poco agua se puede pegar y soldar, gran estabilidad química y gran resistencia al fuego(auto extingible).

Actualmente sus aplicaciones están regularizadas por diversos países por razones ecológicas.

Aplicaciones:

- Piezas en la industria química y petroquímica.
- Tuberías de alta presión de agua.
- Depósitos de agua y componentes químicos.
- Engranajes.
- Sistemas de depuración de agua.
- Etc...

Los formatos disponibles son barras, planchas y pletinas.

Propiedades Mecánicas	Unidad	Valor
Peso específico	Gr./cm ³	1,4
Resistencia a la tracción	N/mm ²	50
Alargamiento de rotura	%	>80
Modulo de elasticidad	N/mm ²	3.000
Resistencia al choque	Kj/m ²	10
Dureza Shore	d	78-88
Propiedades Térmicas	Unidad	Valor
Temperatura de fusión	°C	76
Coef. conductiv. térmica	W/K.m.	0,13
Resistencia al calor	°C	60
Absorción de humedad	%	-
Propiedades Eléctricas	Unidad	Valor
Constante dieléctrica	e.r	3,3
Resistividad de volumen	Ω x cm	10 ¹⁵

P.T.F.E. (TEFLON)

Es un material prácticamente inerte, esto es debido a la protección de los átomos de flúor sobre la cadena carbonatada. Esto hace que no reaccione con otros materiales, esa ausencia de reacción lo hace casi inmune a la toxicidad.

Se caracteriza por su impermeabilidad también es un gran aislante eléctrico y muy flexible e incluso puede alcanzar temperaturas de -200°C a 260°C.

Se conoce por su anti adherencia y también es el material con el coeficiente de rozamiento más bajo que conocido.

Aplicaciones:

- Industria química.
- Industria farmacéutica.
- Industria petroquímica.
- Valvulería.
- Etc...

Los formatos disponibles son barras, planchas y pletinas.

Propiedades Mecánicas	Unidad	Valor
Peso específico	Gr./cm ³	2,115
Resistencia a la tracción	N/mm ²	245
Alargamiento de rotura	%	350
Modulo de elasticidad	N/mm ²	4.200
Resistencia al choque	Kj/m ²	30
Dureza Shore	d	55
Propiedades Térmicas	Unidad	Valor
Coefficiente dilat. térmica	x10 ⁻⁵	12,2
Deformación permanente	%	8,1
Coefficin. dinámico de fricción	-	0,06
Absorción de humedad	%	-
Propiedades Eléctricas	Unidad	Valor
Constante dieléctrica	e.r	2,1
Resistividad de volumen	Ω x cm	10 ¹⁸

OTROS MATERIALES

- **COBRE**
- **GRAFITO**
- **CELOTEX**
- **BAQUELITA**
- **PEEK**
- **FIBRA DE VIDRIO**
- **SILICONAS**
- **PETG**
- **VULKOLLAN-POLIURETANO**
- **CASQUILLOS DE BRONCE Y ACERO SELF OIL**

TABLA DE PESOS PLÁSTICOS TÉCNICOS

PESO KG/MT

	NYLON	DELTRIN	POLIPROPILENO	ARNITE	POLIETILENO	PVC	NYLATRON	TEFLON
10	0,09	0,11	0,07	0,11	0,07	0,11	0,09	0,19
12	0,13	0,16	0,10	0,16	0,11	0,16	0,13	0,27
15	0,20	0,28	0,16	0,28	0,17	0,26	0,20	0,42
18	0,30	0,36	0,23	0,36	0,24		0,30	0,61
20	0,35	0,44	0,28	0,44	0,30	0,46	0,35	0,75
22	0,43	0,54	0,34	0,54	0,36		0,43	1,00
25	0,55	0,70	0,44	0,70	0,46	0,71	0,55	1,18
30	0,80	1,00	0,64	1,00	0,66	1,02	0,80	1,70
35	1,15	1,44	0,87	1,44	0,90	1,40	1,15	2,31
40	1,41	1,77	1,13	1,77	1,18	1,82	1,41	3,02
45	1,78	2,24	1,43	2,24	1,50	2,31	1,78	3,82
50	2,20	2,77	1,77	2,77	1,85	2,85	2,20	4,71
55	2,76	3,47	2,14	3,47	2,23	3,44	2,76	5,80
60	3,17	4,00	2,54	4,00	2,66	4,10	3,17	6,79
65	3,72	4,70	3,00	4,70	3,12	4,80	3,72	7,80
70	4,31	5,43	3,46	5,43	3,62	5,58	4,31	9,24
75	4,95	6,23	3,98	6,23	4,15	6,41	4,95	10,80
80	5,63	7,10	4,52	7,10	4,72	7,29	5,63	12,06
90	7,13	8,97	5,73	8,97	6,00	9,22	7,13	15,27
100	8,80	11,07	7,10	11,07	7,38	11,39	8,80	18,85
110	10,70	13,40	8,55	13,40	8,93	13,78	10,70	22,81
120	12,67	16,00	10,18	16,00	10,63	16,40	12,67	27,14
130	14,87	18,72	11,95	18,72	12,48	19,25	14,87	31,86
140	17,24	21,71	13,85	21,71	14,47	22,32	17,24	36,95
150	19,79	24,92	15,90	24,92	16,61	25,62	19,79	42,41
160	22,52	30,00	18,10	30,00	18,90	29,15	22,52	48,25
170	25,42	32,00	20,43	32,00	21,34		25,42	54,48
180	28,50	35,88	22,90	35,88	23,92	36,90	28,50	61,07
190		39,98		39,98				68,05
200	35,20	44,30	28,27	44,30	29,53	44,50	35,20	75,40
210		48,84		48,84				
220	42,57	53,60	35,78	53,60	37,38	57,65	42,57	
230	46,57	58,58		58,58			46,57	
250	54,98	69,21	44,18	69,21	46,14	71,18	54,98	
280	68,69						68,69	
300	79,20	99,67	63,62	99,67	66,44	102,49	79,20	

DURALUMINIO 2030

Se caracteriza por su facilidad de mecanizado y elevada resistencia por lo cual es bueno para trabajos decoletaje.

Debido a su fácil mecanización es adecuado para hacer trabajos de alto rendimiento y grandes velocidades tiene un desprendimiento de viruta excelente.

DURALUMINIO 6082

Se caracteriza por una buena resistencia a la corrosión, es apto para soldadura al arco y al anodizado tanto de protección como duro.

Aplicaciones:

- Moldes.
- Piezas de mecanizado.
- Elementos estructurales en general e industria aeroespacial y naval.
- Etc..

Los formatos disponibles son barras, planchas y pletinas.

EQUIVALENCIAS INTERNACIONALES		
U.S.A.	ESPAÑA	ALEMANIA
2.030	L-3121	AL CU Mg Pb
6082	L-3453	AL Mg Si 1

Propiedades físicas:

NORMA	MÓDULO DE ELASTICIDAD	DENSIDAD	COEF. DILATACIÓN TÉRMICA 20+300°C	INTERVALO TEMPERATURA FUSIÓN °C INDICADO
2.030	71000	2,85	23,5	510+640
6082	69000	2,71	24	585+645

NORMA	RESISTENCIA ESTADO	ELECTRICA	CONDUCTIBILIDAD	CALOR	
		Ohm mm ² /mm	ESTADO	TÉRMICA WIMK	ESPECÍFICO 0+100°C
2.030	T4	57	T4	140	0,23
6082	T6	0,037	T6	167	0,23

Composición química:

NORMA	CU	FE	MN	MG	ZR	PB
2.030	3,5+4,5	0,5	1	0,5+1,3		
6082	0,1	0,5	0,4+1	0,6+1,2	0,08+0,2	
NORMA	51	ZN	CR	TI	BI	AL
2.030	3,5+4,5	0,5	1	0,2	0,4+07	RESTO
6082	0,7+1,3	0,2	0,25	0,1		RESTO
NORMA	NL					
2.030	0,2					
6082						

TABLA DE PESOS DURALUMINIO REDONDO

ESPESOR	PESO/MTR	ESPESOR	PESO/MTR	ESPESOR	PESO/MTR
6	0,07	45	4,65	110	26,7
8	0,14	50	5,6	120	31,8
10	0,22	55	6,7	130	37,2
12	0,31	60	8	140	43,3
16	0,56	65	9,4	150	49,6
18	0,71	70	10,9	160	56,4
20	0,88	75	12,5	170	63,6
22	1,1	80	14,2	180	71,3
25	1,4	85	16	200	88
30	2	90	17,9	225	111,5
35	2,95	95	19,9	250	137,6
40	3,62	100	22,1	275	166,4

TABLA DE PESOS DURALUMINIO CUADRADO

ESPESOR	PESO/MTR	ESPESOR	PESO/MTR
6	0,1	45	5,68
8	0,18	50	7,1
10	0,3	60	10,2
12	0,41	70	13,8
15	0,65	80	18
18	1	90	22,8
20	1,15	100	28,1
22	1,4	120	40,5
25	1,8	140	55
30	2,6	160	72
35	3,6	180	90,9
40	4,5	200	112,2

LATÓN

Se caracteriza por una buena mecanización y buena resistencia a la corrosión.
Se aplica en:

Casquillos, piezas de ornamentación, piezas en arena, cárters etc...

DENOMINACIÓN	FORMA DE SUMINISTRO	LÍMITE DE 0,2 Kp/mm ²	RESISTENCIA TRACCIÓN Kp/mm ²	ALARGAMIENTO DE ROTURA %	DUREZA BRINELL 10/3000/30
CUZN39PB3	C.Continua	8-dic	20-28	15-20	50-65
	C.Centrifugada	06-ago	15-20	15-18	45-60

DENOMINACIÓN	NI	CU	ZN	SN	PB	FE	AL
CUZN39PB3	0,1	58,9	37,9	0,2	2,7	0,2	0

Están disponibles otras calidades:

- Latón laminado.
- Latón naval.

Los formatos disponibles son barras, planchas y pletinas.

TABLA DE PESOS DEL LATÓN

DIAMETRO	LATÓN REDONDO	LATÓN CUADRADO	LATÓN HEXAGONAL
2	0,026	0,034	0,029
3	0,059	0,076	0,066
4	0,106	0,135	0,117
5	0,165	0,21	0,182
6	0,238	0,303	0,262
7	0,324	0,512	0,357
8	0,423	0,538	0,466
9	0,535	0,681	0,59
10	0,661	0,841	0,728
11	0,799	1,018	0,881
12	0,951	1,211	1,049
13	1,116	1,421	1,231
14	1,295	1,648	1,427
15	1,486	1,892	1,639
16	1,691	2,153	1,864
17	1,909	2,43	2,105
18	2,14	2,725	2,359
19	2,385	3,036	2,629
20	2,642	3,364	2,913
21	2,913	3,709	3,212
22	3197	4,07	3,525
23	3,495	4,5	3,852
24	3,805	4,844	4,195

DIAMETRO	LATÓN REDONDO	LATÓN CUADRADO	LATÓN HEXAGONAL
25	4,129	5,256	4,552
26	4,466	5,685	4,923
27	4,816	6,131	5,309
28	5,179	6,593	5,709
29	5,556	7,073	6,124
30	5,945	7,569	6,554
31	6,348	8,082	6,998
32	6,765	8,612	7,457
33	7,194	9,158	7,931
34	7,637	9,722	8,418
35	8,092	10,302	8,921
36	8,561	10,899	9,438
37	9,044	11,531	9,97
38	9,539	12,144	10,516
39	10,048	12,792	11,077
40	10,57	13,456	11,652
45	13,377	17,03	14,747
50	16,515	21,025	18,206
55	19,983	25,44	22,029
60	23,782	30,276	26,217
65	27,91	35,53	30,768
70	32,369	41,209	35,684
75	37,159	47,306	40,964
80	42,278	53,824	46,607

HIERRO PERLITO GG25

(FUNDICIÓN)

Características físicas:

- Muy buena mecanización.
- Muy buenas propiedades de deslizamiento.
- Buena resistencia a la corrosión.
- Mediana aceptación al oxicorte.
- Muy buena aceptación al corte con plasma.
- Buena soldabilidad.
- Buena soldadura con metal.
- Muy buena templabilidad.
- Muy buen revestimiento superficial.
- Muy buena capacidad de amortiguamiento.
- Buena actitud a la galvanización.
- Buena aptitud al esmaltado.
- Buena resistencia a la deformación.
- Buena resistencia a altas temperaturas.
- Buena resistencia al desgaste.

Composición:

- | | |
|------------------|-----------------|
| ▪ Norma Din 1691 | C 2.80 a 3.8% |
| | Si 1.40 a 3.00% |
| | Mn 0.40 a 0.90% |
| | P 0.09 a 0.40% |
| | S 0.04 a 0.10% |

Aplicación:

- Hidráulica.
- Cuerpos de rotores de bombas.
- Valvular y guías.
- Rodillos de acerería.
- Tapones de guías.
- Etc...

HIERRO NODULAR GG50

(FUNDICIÓN)

Características físicas:

- Muy buena mecanización.
- Muy buenas propiedades de deslizamiento.
- Buena resistencia a la corrosión.
- Mediana aceptación al oxicorte.
- Muy buena aceptación al corte con plasma.
- Buena soldabilidad.
- Buena soldadura con metal
- Muy buena templabilidad
- Muy buen revestimiento superficial.
- Muy buena capacidad de amortiguamiento.
- Buena actitud a la galvanización.
- Buena aptitud al esmaltado.
- Buena resistencia a la deformación.
- Buena resistencia a altas temperaturas.
- Buena resistencia al desgaste.
- Posible forjabilidad.
- Mediana sensibilidad al forjado.

Composición:

- Norma Din 1691 C 3.40 a 3.8%
- Si 2.30 a 2.80%
- Mn 0.06 a 0.40%
- P < 0.10%
- S < 0.3%

Aplicación:

- Rotores y émbolos.
- Placas para modelos.
- Rodillos para hornos.
- Piezas de desgaste.
- Etc...

TABLA DE PESOS DE HIERRO

PESO KG/MT

mm	PESO/METRO	mm	PESO/METRO
20	2,4	110	73,1
25	3,8	120	87
30	5,4	130	102,2
35	7,4	140	118,5
40	9,7	150	136
45	12,2	160	154,7
50	15,1	170	174,7
55	18,3	180	195,8
60	21,8	190	218,2
65	25,5	200	241,8
70	29,6	210	266,6
80	38,7	220	292,6
90	49	230	319,8
100	60,4	240	348,2



Trabajando contigo desde 1960

NOTA: TODOS LOS DATOS RELACIONADOS EN ESTE CATÁLOGO SON APROXIMADOS, VARIAN SEGÚN LAS CONDICIONES DE TRABAJO, EL MEDIO AMBIENTE, ETC. POR LOS QUE DEBEN TOMARSE A TÍTULO ORIENTATIVO. HURTADO SUMINISTROS DECLINA TODA RESPONSABILIDAD SOBRE LOS MISMOS Y MANIFIESTA SU CARACTER ORIENTATIVO.



Pol. Ind. Oeste - Parcela 22-4 Nave B-10

30169 San Gines - MURCIA

Tlf: 968 88 22 34 Fax: 968 88 15 13

E-mail: hurtadosuministros@gmail.com